



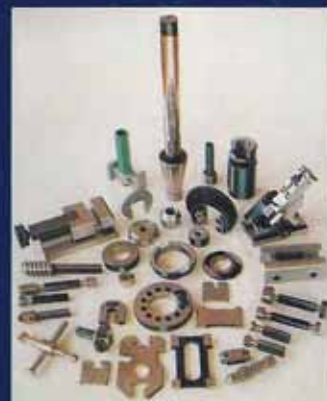
## Elementos de Verificación y Control, s.a.

### Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller  
Région Sud Ouest

**Tel : 06 76 08 96 83**

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com)  
[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)





A través de estas páginas, EVEC quiere llevarle, amable lector, al interior de sus modernas instalaciones, situadas en BERRIZ (Vizcaya) España, que han sido programadas meticulosamente con el único objetivo de lograr un producto superior para potenciar la precisión, la calidad y el mayor rendimiento de los propios fabricados de sus clientes.

EVEC ha organizado su empresa en función del cliente, con el único objetivo de garantizarle, junto con la calidad del producto, asesoramiento técnico y rápido servicio, en elementos de verificación y control.



## NOTRE SERVICE

*Cher lecteur, Au fil de ces pages, EVEC entend vous conduire à l'intérieur de ses installations modernes, quise trouvent situées à BERRIZ (Vizcaya) en Espagne. Celles-ci ont été programmées avec un soin méticuleux, dans l'unique but d'arriver à obtenir un produit supérieur, de manière à rendre possibles la précision, la qualité et le meilleur rendement des propres articles que fabriquent vos clients.*

*EVEC a organisé sa société en fonction du client, dans le seul but de lui garantir, non seulement la qualité du produit, mais encore une assistance technique et un service rapide, en fait d'éléments de vérification et de contrôle.*

## OUR SERVICE

Through these pages, EVEC wants to take you, dear reader, inside its modern installations, located in BERRIZ (Biscay) Spain, who have been sheduled meticulously with the only objective of creating a higher product to potentiate the accuracy, the quality and the greatest output for the makes of their clients. EVEC has organized its firm in function of the client, with the only objective of guaranteeing to him, along with the quality of the product, technical advise and rapid service, in elements of verification and control.

NUESTRO SERVICIO



Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

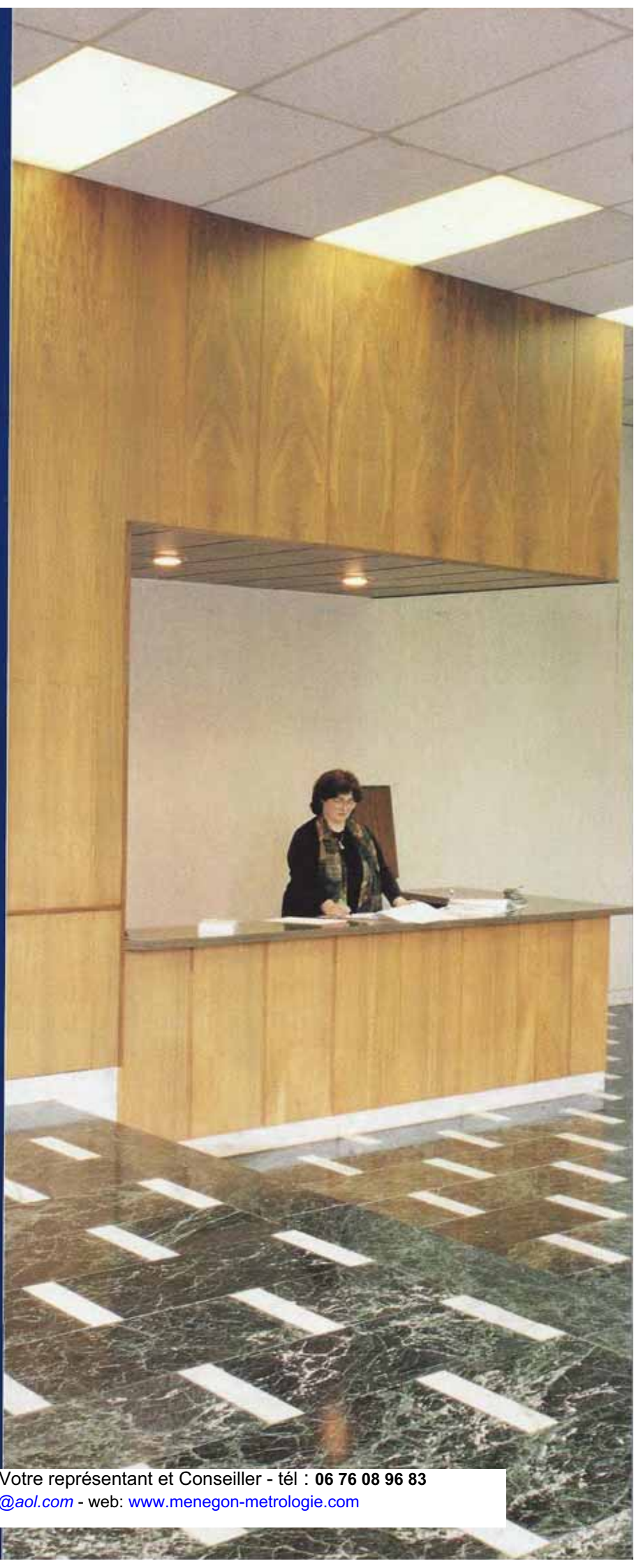
Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com) - web: [www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)



## UNSERE DIENSTLEISTUNG

*Diese seiten sollen sie, geehrter leser, durch das innere der modernen anlagen der firma EVEC fuehren, welche in BERRIZ (Vizcaya), Spanien liegen, und sorgfaeltig mit dem einzigen zweck programmiert wurden, ein ausgezeichnetes erzeu gnis zu erzielen, um die praezision, die qualitaet und die groesste leistung der von unseren kunden hergestellten werkzeuge und maschinen zu steigern.*

*EVEC hat seine firma ganz zu gunsten des kunden organisie ri, mit dem einzigen zweck, ihm zusammen mit der quali taet des erzeu gnisses, technische beratung und rasche bedienung mit kontroll und ueberwachungsgeraeten zU garantieren.*





La precisión de los fabricados EVEC se determina ya desde su diseño inicial. En la Oficina Técnica nuestros especialistas realizan el diseño de los fabricados normalizados y el específico de los solicitados bajo demanda, programando meticulosamente cada fase de su proceso de fabricación, a partir de las necesidades planteadas por el cliente.

#### LA CALIDAD DE LA MATERIA PRIMA

Para asegurar la calidad de los aceros empleados, EVEC realiza completos estudios metalográficos de muestras analizando su uniformidad, homogeneidad, dureza y resistencia, y exigiendo además a sus proveedores de materia prima niveles de calidad muy altos.

*La précision des produits fabriqués par EVEC est déjà*

**NUESTRO  
DISEÑO**

**Jean Louis MENEGON** - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com) - web: [www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)



## NOTRE DESSIN

*La précision des produits fabriqués par EVEC est déjà déterminée dès leur dessin initial.*

*Au Bureau Technique, nos spécialistes font le dessin des fabrications standardisées et le dessin spécifique de celles qui se font sur demande. Ils programment avec un soin méticuleux chaque phase de leur processus de fabrication, à partir des besoins qui sont ressentis et exposés par le client.*

### LA QUALITÉ DE LA MATIÈRE PREMIÈRE

*Afin d'assurer la qualité des aciers qui sont employés, EVEC fait des études métallographiques complètes des échantillons. Elle analyse leur uniformité, leur homogénéité, leur dureté et leur résistance. En outre, elle exige de la part de ses fournisseurs une matière première de toute première qualité.*

## OUR DESIGN

The accuracy in the EVEC makes is determined already since its initial design. At the Technical Office, our specialists make the design of the standardized makes and the specific one of those required under demand, programming meticulously each phase of its manufacturing process, as from the needs stated by the client.

### THE QUALITY OF THE RAW MATERIAL

To ensure the quality of the steels used. EVEC makes complete metallographic tests of samples, analyzing their uniformity, homogeneity, hardness and resistance, and requiring besides, to its raw material suppliers, levels of quality, quite high.



## UNSERE ENTWURF

*Die praezision der EVEC-erzeugnisse entsteht bereits bei deren projekt.*

*In unserem technischen buero entwerfen unsere fachleute die genormten erzeugnisse sowie die gemass zeichnung angefertigten kontrollwerkzeuge und programmieren sorgfaeltig jeden arbeitgang zu deren herstellung, wobei von den diesbeueglichen anforderungen des kunden ausgegangen wird.*

### DIE ROHSTOFFQUALITAET

*Um die qualitaet der verwendeten staehle sicherzustellen, fuehrt evec vollstaendige metallographische studien von mustern durch, analysiert deren gleichmaessigkeit, homogenitaet, haerte und festigkeit, und fordert ausserdem seinen rohmateriallieferanten sehr hohe qualitaetsstandards ab.*





**SALA DE METROLOGIA.**  
Rigurosamente controlada a una temperatura de 20°C y 55% de humedad relativa.



## QUALITY FINAL CONTROL

**METROLOGY CHAMBER.**  
Rigorously controlled to a temperature of 20°C and a relative humidity of 55%.



## CONTRÔLE FINAL DE QUALITE

**CHAMBRE DE METROLOGIE.**  
*Contrôlée rigoureusement à une température de 20°C et 55% d'humidité relative.*

# CONTROL FINAL DE CALIDAD



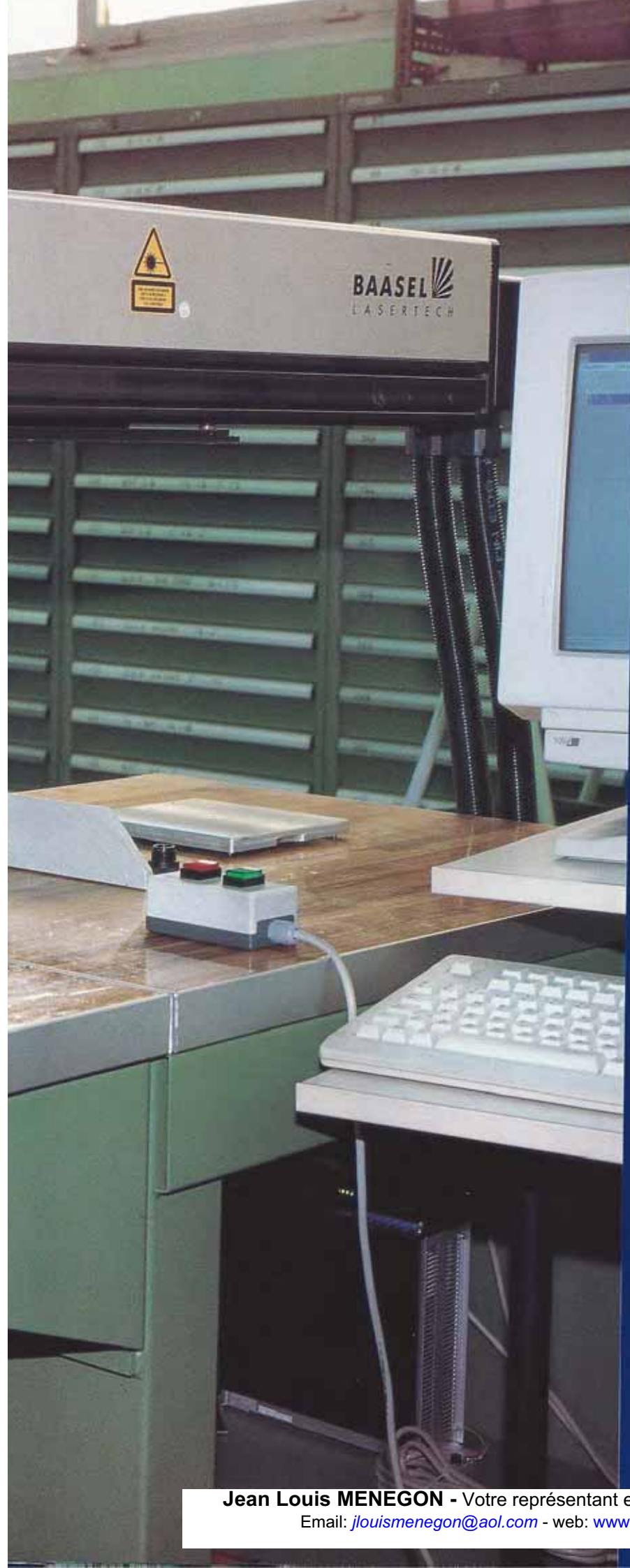


## QUALITAETS- ENDKONTROLLE

MESSRAUM.

Streng auf 20°C temperatur  
und 55% relative feuchtigkeit  
gehaltenes raumklima.





- 1• Punteadoras-Rectificadoras.
- 2• Punteadoras-Fresadoras.
- 3• Rectificadoras Cilíndricas Universales y para Roscas.
- 4• Máquina de Grabación por Laser.



**MEDIOS PRODUCTIVOS**





## MOYENS DE PRODUCTION

- 1• Pointeuses-Rectifieuses.
- 2• Pointeuses-Fraiseuses.
- 3• Rectifieuses Cylindriques Universelles et pour Filetages.
- 4• Graveuse à Laser.



## SYSTEM OF PRODUCTION

- 1• Jig Boring- Grinding Machines.
- 2• Jig Boring- Milling Machines.
- 3• Universal Cylindrical Grinders and Thread Grinders.
- 4• Laser Engraving Machine.



## PRODUKTIONSMITTEL

- 1• Präzisionslehrenbohrwerke-Schleifmaschinen.
- 2• Präzisionslehrenbohrwerke-Fräsmaschinen.
- 3• Universalrund-und Gewindeschleifmaschinen.
- 4• Lasergraviermaschinen.



## NUESTROS PRODUCTOS

EVEC, una marca reconocida por su calidad que ofrece y garantiza soluciones eficaces y fiables.

## NOS PRODUITS

*EVEC, une marque reconnue par sa qualité et qui offre et garantit des solutions efficaces et de confiance.*

EVEC, a reputable mark for

## OUR PRODUCTS

its quality that propose and guarantee efficient and reliable solutions.

*EVEC, anerkannt wegen qua-*

## UNSERE PRODUKTE

*lität und lösungen die sicher und wirksam sind.*

MARCA DE CALIDAD



Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com) - web: [www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)



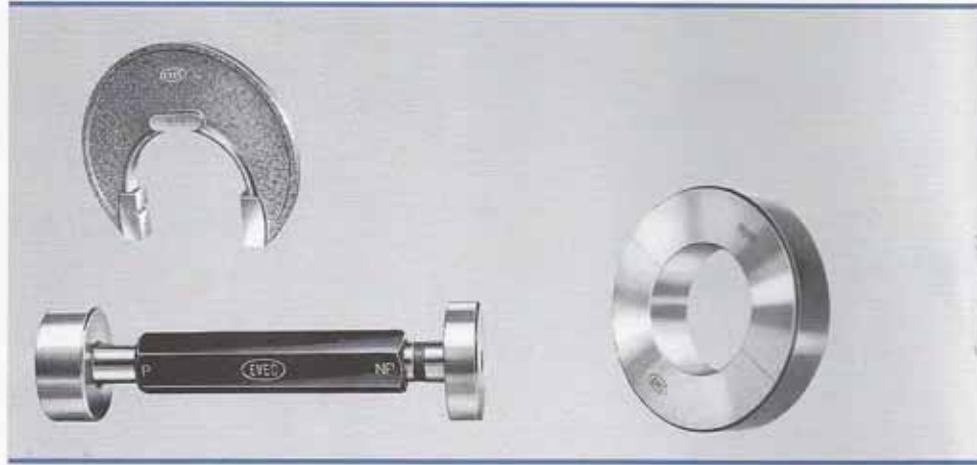


# NUESTROS PRODUCTOS

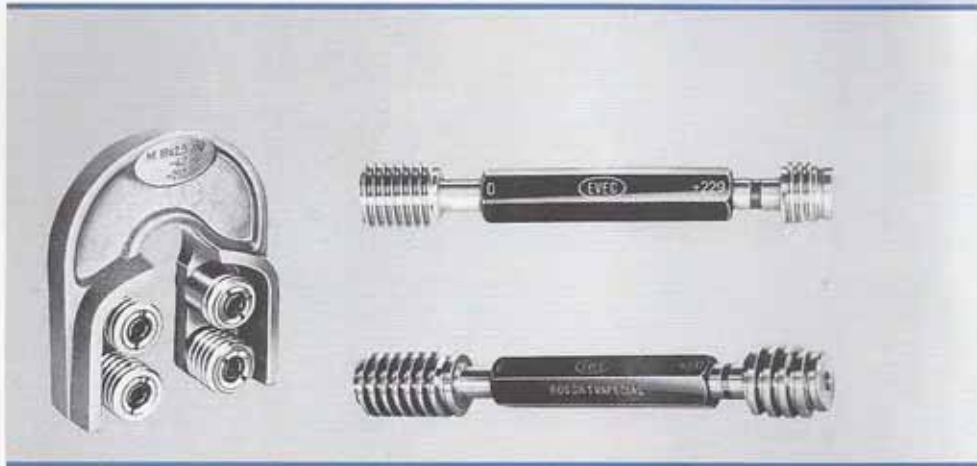
NOS  
PRODUITS

OUR  
PRODUCTS

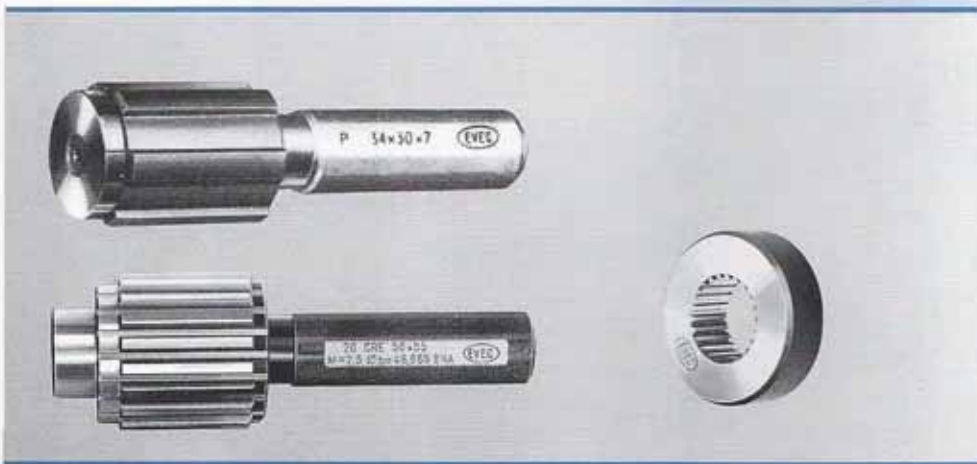
UNSERE  
PRODUKTE



Calibres lisos en acero y metal duro  
*Calibres lisses en acier et carbure de tungstène*  
Steel and carbide plain gauges  
*Glatte schaft und hartmetall-Lehre*



Calibres de rosca  
*Calibres filetés*  
Thread gauges  
*Gewindelehren*



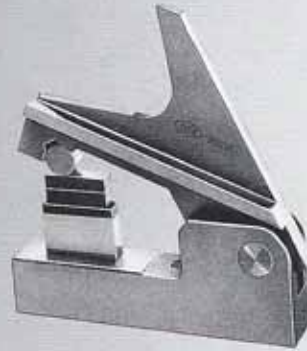
Calibres estriados  
*Calibres pour cannelures*  
Spline gauges  
*Geriefte Lehren*



Cilindro de perpendicularidad  
*Cylindre de perpendicularité*  
Cylindrical Square  
Senkrechtheitszylinder



Mandrino de comprobación de maquinaria  
*Barres d'essais pour machines*  
Machine test bar  
Machinenmessdorn



Transportador de ángulos  
*Rapporteur d'angles*  
Angles protactor  
Winkelförderer  
**REF. 312.001**



Diamantador de senos de alta precisión  
*Diamanteur sinus de haute précision*  
High precision sine diamond dresser  
Hochgenauigkeits-Sinus-Abziehvorrichtung  
**REF. 313.001 • 313.002**



Cuchillas de forma planas y circulares  
*Outils de forme lisse et circulaire*  
Plain and circular cutting tools  
Plan- und kreisförmige Messern



Regla de senos de 100 y 200 mm  
*Règle sinus*  
Sine bar  
Sinuslineal  
**REF. 310.001 • 310.002**



Piezas estriadas de precisión  
*Pièces cannelées de précision*  
Precision serrated parts  
Geriefte präzisionsteile



**NUESTROS  
PRODUCTOS**

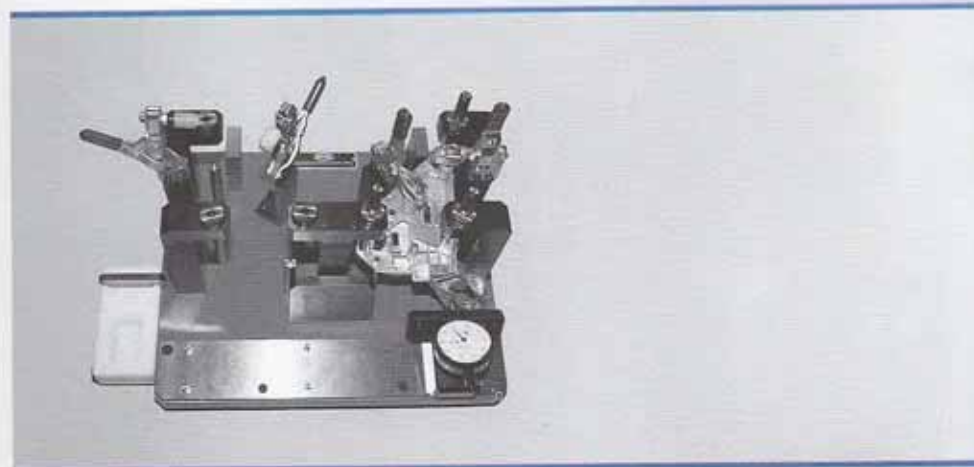
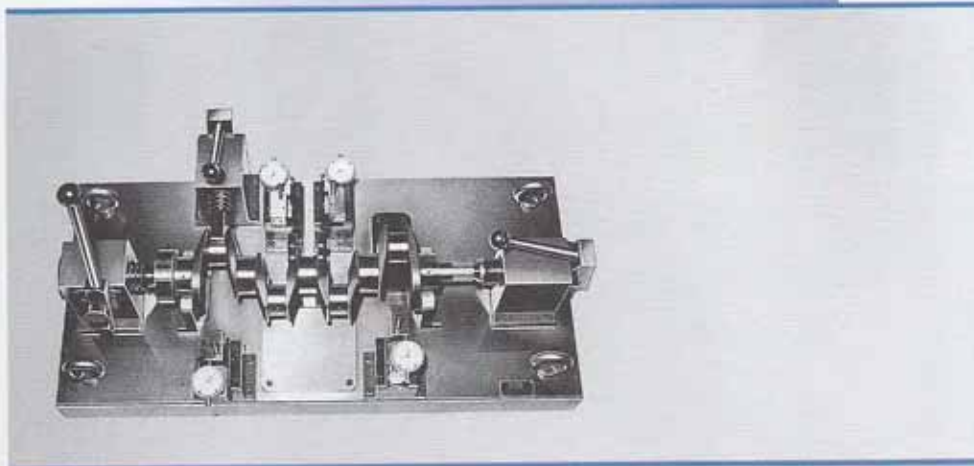
**NOS  
PRODUITS**

**OUR  
PRODUCTS**

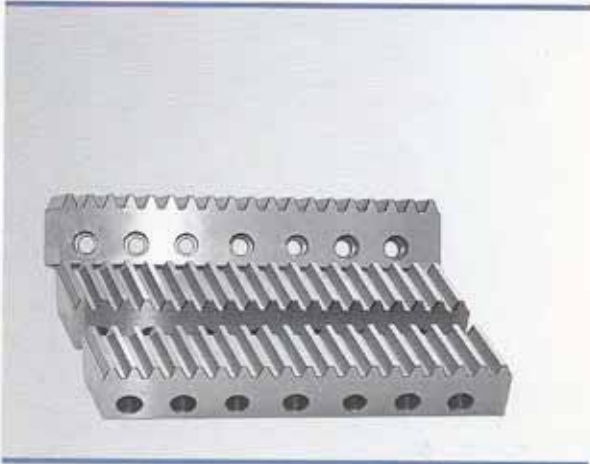
**UNSERE  
PRODUKTE**



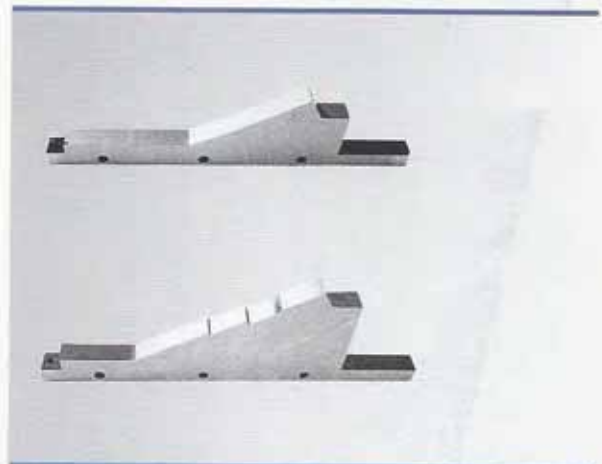
Anillos con dentado plano, sistema HIRTH  
*Couronnes à denture radiale, système HIRTH*  
HIRTH system radial serrations  
*Ringe mit Planverzahnung System HIRTH*



Utiles de control bajo plano  
*Montages de contrôle suivant plans*  
Checking fixtures under drawing  
*Kontrollutensilien unter Zeichnung*



Cremalleras para engranaje de diente recto y helicoidal  
*Crémaillères pour engrenages à denture droite et hélicoïdale*  
Racks for straight and helicoïdal gear  
*Zahnstangen für gerad-und schneckenverzahnungen*



Accesorios para máquinas  
*Accessoires de machines*  
Machine accessoires  
*Machinenzubehör*







**NUESTROS  
PRODUCTOS**

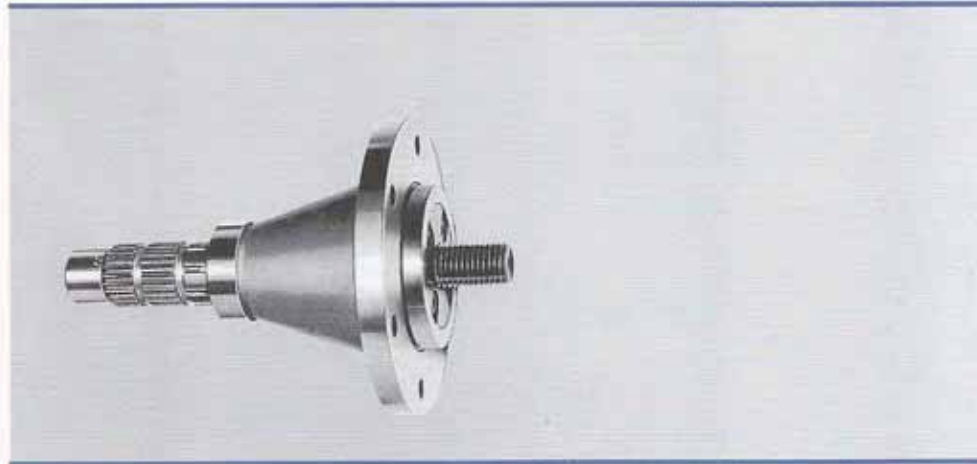
**NOS  
PRODUITS**

**OUR  
PRODUCTS**

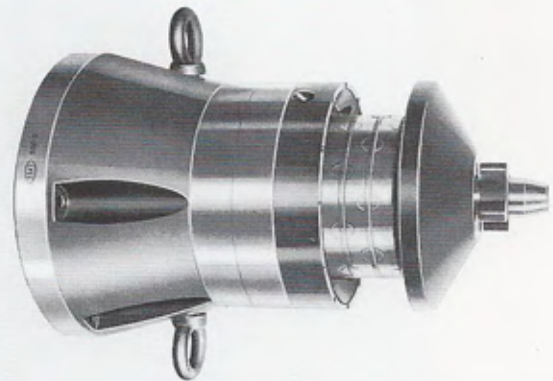
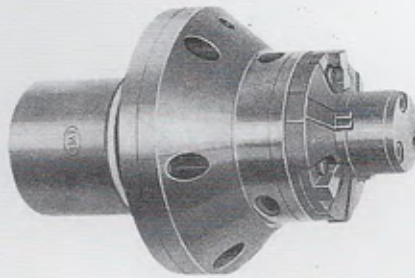
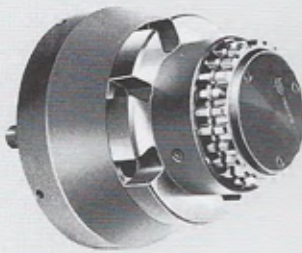
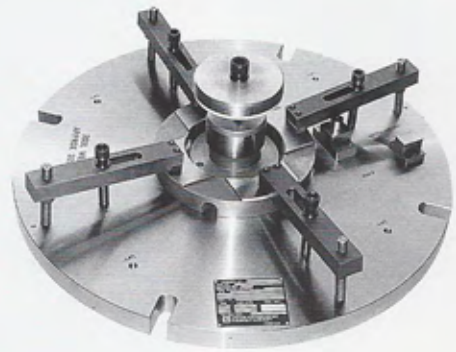
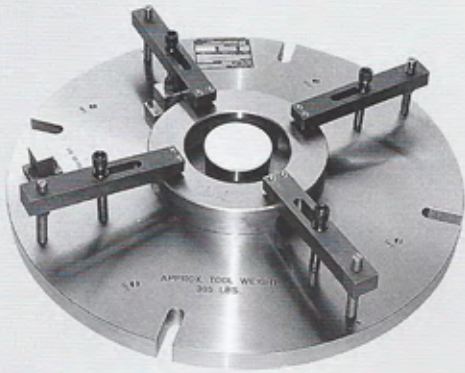
**UNSERE  
PRODUKTE**



Utiles de mecanización  
*Montages d'usinage*  
Mechanizing fixtures  
*Utensilien zur werkstückbearbeitung*



Mandrinos expansibles de alta precisión  
*Mandrins expansibles de haute précision*  
High precision expandible boring bars  
*Hochgenauigkeits-Spreizdorne*



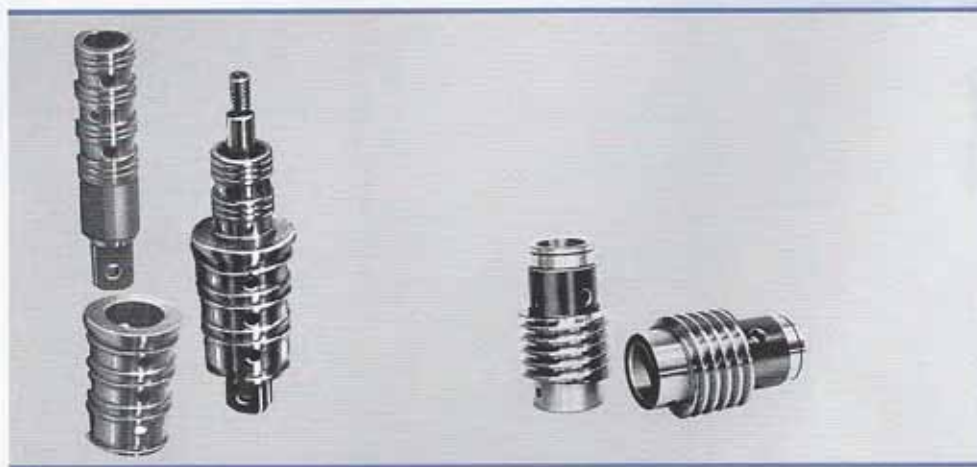


NUESTROS  
PRODUCTOS

NOS  
PRODUITS

OUR  
PRODUCTS

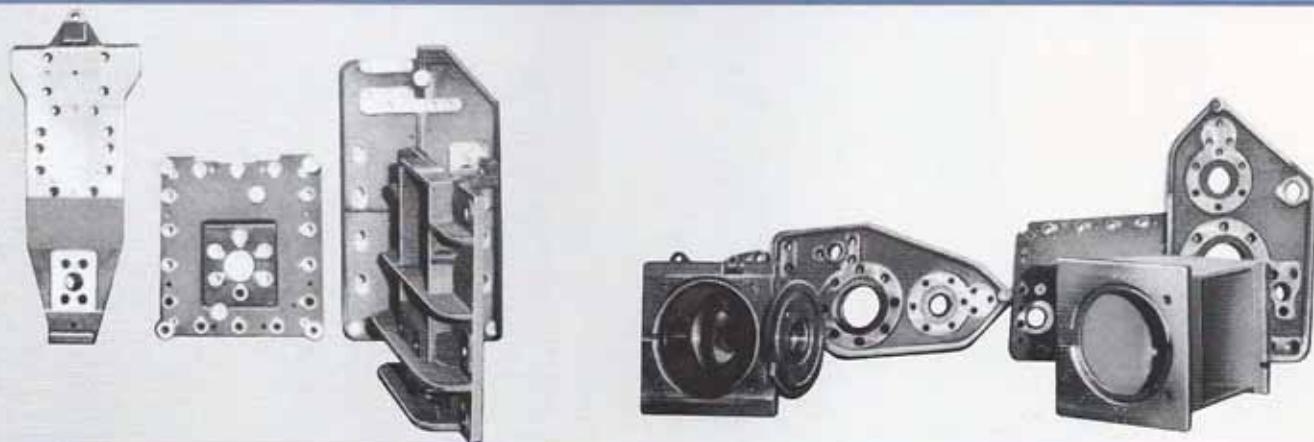
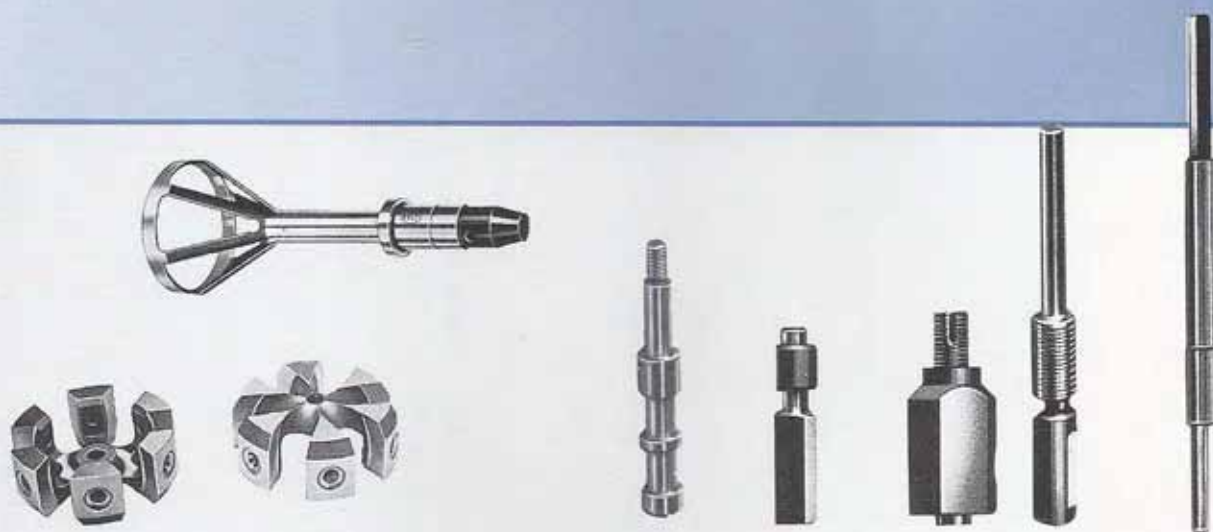
UNSERE  
PRODUKTE



Mecanizados de alta precisión  
*Usinages de haute précision*  
High precision mechanizing  
*Präzisionsbearbeitung*

Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com) - web: [www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)





Calibre de Comprobación "PASA" para la altura del tetón, diámetro y longitud del cuello del vástago.

Calibre de vérification "PASSE" pour la hauteur du mamelon, le diamètre et à la longueur du cou de la tige.

Pin "GO" gauge for ball height, shank diameter and shank length.

Prüflehre für die Nasenhöhe (PASA=GEHT) Durchmesser und Länge des Schafthalses.



Calibre de Comprobación "PASA" para el diámetro del tetón.

Calibre de vérification "PASSE" pour le diamètre du mamelon.

Pin "GO" gauge for ball diameter.

Prüflehre (GEHT) für den Nasendurchmesser.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para la altura del tetón.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la hauteur du mamelon.

Pin "NOT GO" gauge for ball height.

Prüflehre (GEHT NICHT) für die Nasenhöhe.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para el diámetro del cuello del vástago.  
Pin "NOT GO" gauge for shank diameter.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour le diamètre du cou de la tige.

Prüflehre (GEHT NICHT) für den Durchmesser des Schafthalses.



Calibre "PASA".

Calibre "PASSE".

Hook-on "GO" gauge.

Lehre (GEHT).

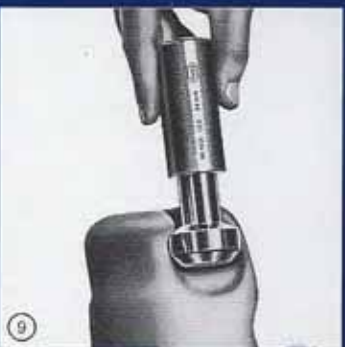


Calibres de Comprobación "PASA" para la altura y anchura de la boca y anchura de la caperuza.

Calibres de vérification "PASSE" pour la hauteur et la largeur de la bouche, et la largeur du cou du capuchon.

Socket "GO" gauge for entry height, entry width and neck width.

Prüflehren (GEHT) für die Höhe und Breite des Mundes und für die Breite des Haubenhalses.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para la altura de la boca de la caperuza.  
Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la hauteur de la bouche du capuchon.

Socket "NOT GO" gauge for entry height.

Prüflehre "GEHT NICHT" für die Mundhöhe der Haube.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para la anchura del cuello de la caperuza.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la longueur du cou du capuchon.

Socket "NOT GO" gauge for neck width.

Prüflehre "GEHT NICHT" für die Breite des Haubenhalses.





Calibre de Comprobación "NO PASA" para el diámetro del tetón.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour le diamètre du mamelon.

Pin "NOT GO" gauge for ball diameter.

Prüflehre (GEHT NICHT) für den Nasendurchmesser.



Calibre de Comprobación "PASA" para la altura y diámetro interior de la caperuza.

Calibre de vérification "PASSE" pour la hauteur et le diamètre intérieur du capuchon.

Socket "GO" gauge for internal height and internal diameter.

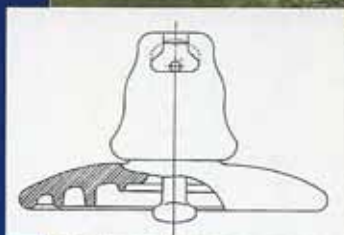
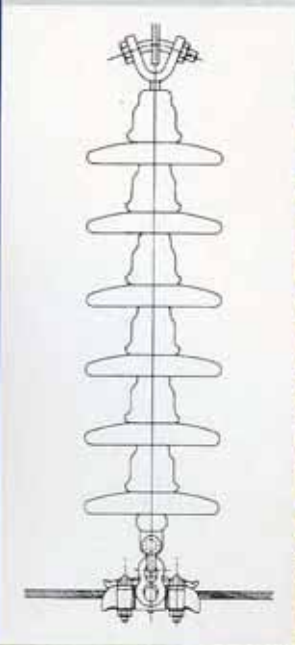
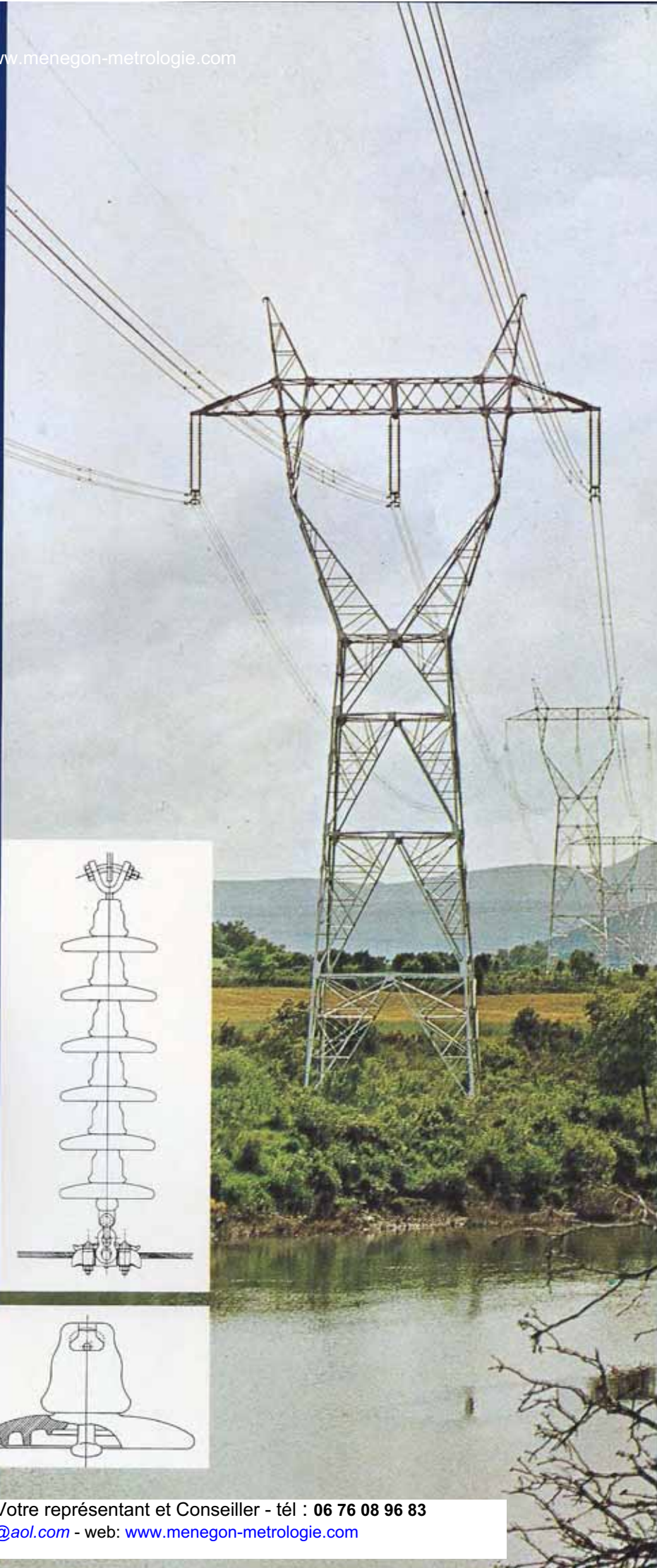
Prüflehre "GEHT" für die Höhe und den innerdurchmesser der Haube.

Fabricamos igualmente calibres para aisladores de líneas eléctricas de alta tensión de acuerdo con las normas ANSI C29.2, así como siguiendo las especificaciones del cliente.

Nous faisons aussi des calibres pour des isolateurs de lignes électriques à haute tension suivant les normes ANSI C29.2, de même que suivant les spécifications du client.

We also make gauges for string insulator units according to the ANSI C29.2 norms and following the customer's specifications as well.

Wir fertigen auch Prüflehren für HS-Leitungsisolatoren gemäss ANSI-Normen C29.2 bzw. nach Kundenspezifikation.





*Elementos de Verificación y Control, s.a.*



**Jean Louis MENEGON**

Représentant et Conseiller  
Région Sud Ouest

**Tel : 06 76 08 96 83**

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com)  
[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)

Visiter le site web :

[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)