



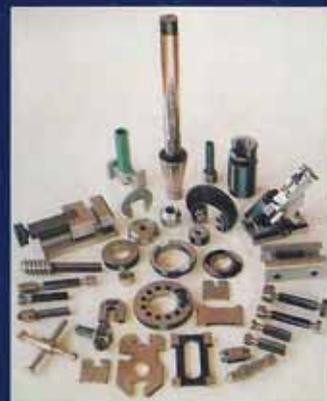
Elementos de Verificación y Control, s.a.

Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com





A través de estas páginas, EVEC quiere llevarle, amable lector, al interior de sus modernas instalaciones, situadas en BERRIZ (Vizcaya) España, que han sido programadas meticulosamente con el único objetivo de lograr un producto superior para potenciar la precisión, la calidad y el mayor rendimiento de los propios fabricados de sus clientes.

EVEC ha organizado su empresa en función del cliente, con el único objetivo de garantizarle, junto con la calidad del producto, asesoramiento técnico y rápido servicio, en elementos de verificación y control.



NOTRE SERVICE

Cher lecteur, Au fil de ces pages, EVEC entend vous conduire à l'intérieur de ses installations modernes, quise trouvent situées à BERRIZ (Vizcaya) en Espagne. Celles-ci ont été programmées avec un soin méticuleux, dans l'unique but d'arriver à obtenir un produit supérieur, de manière à rendre possibles la précision, la qualité et le meilleur rendement des propres articles que fabriquent vos clients.

EVEC a organisé sa société en fonction du client, dans le seul but de lui garantir, non seulement la qualité du produit, mais encore une assistance technique et un service rapide, en fait d'éléments de vérification et de contrôle.

OUR SERVICE

Through these pages, EVEC wants to take you, dear reader, inside its modern installations, located in BERRIZ (Biscay) Spain, who have been sheduled meticulously with the only objective of creating a higher product to potentiate the accuracy, the quality and the greatest output for the makes of their clients. EVEC has organized its firm in function of the client, with the only objective of guaranteeing to him, along with the quality of the product, technical advise and rapid service, in elements of verification and control.

NUESTRO SERVICIO



Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

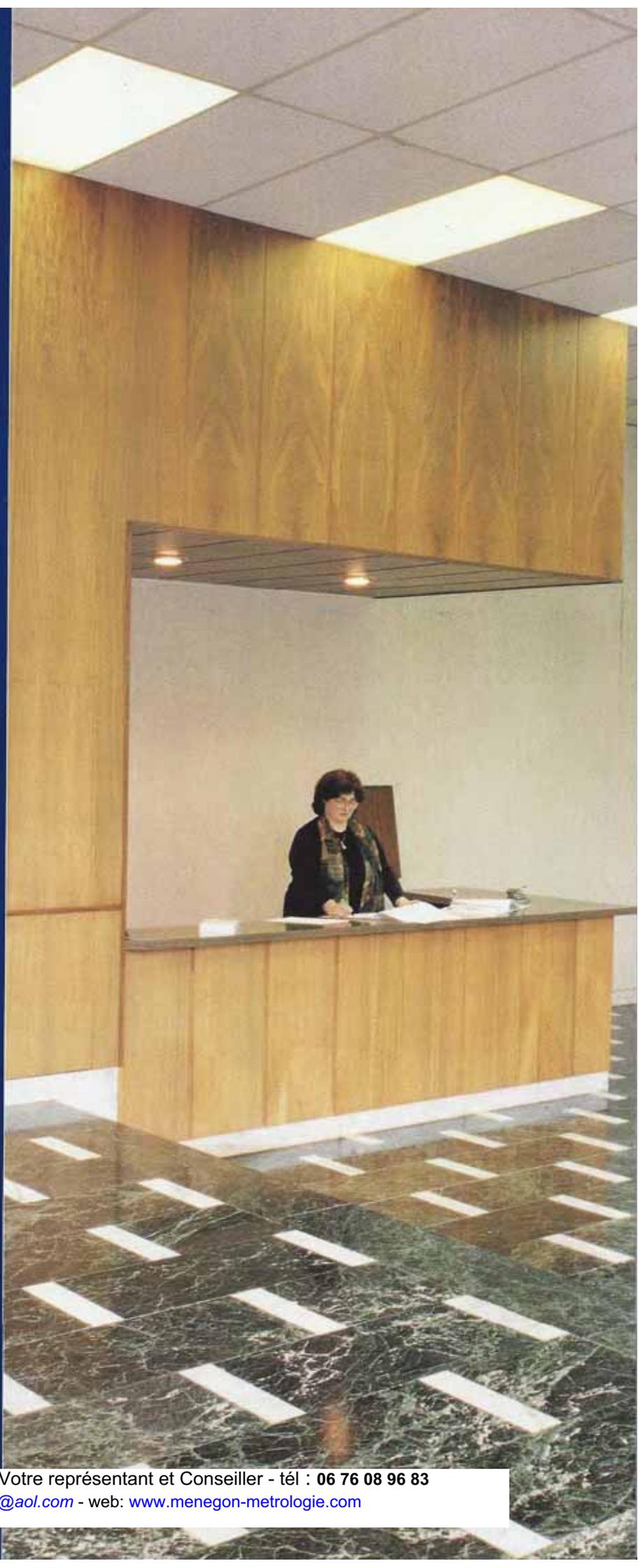
Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com



UNSERE DIENSTLEISTUNG

Diese seiten sollen sie, geehrter leser, durch das innere der modernen anlagen der firma EVEC fuehren, welche in BERRIZ (Vizcaya), Spanien liegen, und sorgfaeltig mit dem einzigen zweck programmiert wurden, ein ausgezeichnetes erzeu gnis zu erzielen, um die praezision, die qualitaet und die groesste leistung der von unseren kunden hergestellten werkzeuge und maschinen zu steigern.

EVEC hat seine firma ganz zu gunsten des kunden organisie ri, mit dem einzigen zweck, ihm zusammen mit der quali taet des erzeu gnisses, technische beratung und rasche bedienung mit kontroll und ueberwachungsgeraeten zU garantieren.





La precisión de los fabricados EVEC se determina ya desde su diseño inicial. En la Oficina Técnica nuestros especialistas realizan el diseño de los fabricados normalizados y el específico de los solicitados bajo demanda, programando meticulosamente cada fase de su proceso de fabricación, a partir de las necesidades planteadas por el cliente.

LA CALIDAD DE LA MATERIA PRIMA

Para asegurar la calidad de los aceros empleados, EVEC realiza completos estudios metalográficos de muestras analizando su uniformidad, homogeneidad, dureza y resistencia, y exigiendo además a sus proveedores de materia prima niveles de calidad muy altos.

La précision des produits fabriqués par EVEC est déjà

**NUESTRO
DISEÑO**

Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com



NOTRE DESSIN

La précision des produits fabriqués par EVEC est déjà déterminée dès leur dessin initial.

Au Bureau Technique, nos spécialistes font le dessin des fabrications standardisées et le dessin spécifique de celles qui se font sur demande. Ils programment avec un soin méticuleux chaque phase de leur processus de fabrication, à partir des besoins qui sont ressentis et exposés par le client.

LA QUALITÉ DE LA MATIÈRE PREMIÈRE

Afin d'assurer la qualité des aciers qui sont employés, EVEC fait des études métallographiques complètes des échantillons. Elle analyse leur uniformité, leur homogénéité, leur dureté et leur résistance. En outre, elle exige de la part de ses fournisseurs une matière première de toute première qualité.

OUR DESIGN

The accuracy in the EVEC makes is determined already since its initial design. At the Technical Office, our specialists make the design of the standardized makes and the specific one of those required under demand, programming meticulously each phase of its manufacturing process, as from the needs stated by the client.

THE QUALITY OF THE RAW MATERIAL

To ensure the quality of the steels used. EVEC makes complete metallographic tests of samples, analyzing their uniformity, homogeneity, hardness and resistance, and requiring besides, to its raw material suppliers, levels of quality, quite high.



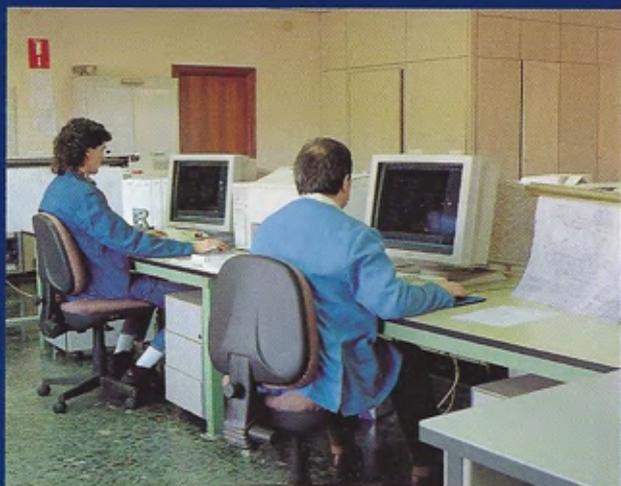
UNSERE ENTWURF

Die praezision der EVEC-erzeugnisse entsteht bereits bei deren projekt.

In unserem technischen buero entwerfen unsere fachleute die genormten erzeugnisse sowie die gemass zeichnung angefertigten kontrollwerkzeuge und programmieren sorgfaeltig jeden arbeitgang zu deren herstellung, wobei von den diesbeueglichen anforderungen des kunden ausgegangen wird.

DIE ROHSTOFFQUALITAET

Um die qualitaet der verwendeten staehle sicherzustellen, fuehrt evec vollstaendige metallographische studien von mustern durch, analysiert deren gleichmaessigkeit, homogenitaet, haerte und festigkeit, und fordert ausserdem seinen rohmateriallieferanten sehr hohe qualitaetsstandards ab.





SALA DE METROLOGIA.
Rigurosamente controlada
a una temperatura de 20°C
y 55% de humedad relati-
va.



QUALITY FINAL CONTROL

METROLOGY CHAMBER.
Rigorously controlled to a
temperature of 20°C and a
relative humidity of 55%.



CONTRÔLE FINAL DE QUALITE

CHAMBRE DE METROLOGIE.
*Contrôlée rigoureusement à
une température de 20°C et
55% d'humidité relative.*

CONTROL FINAL DE CALIDAD



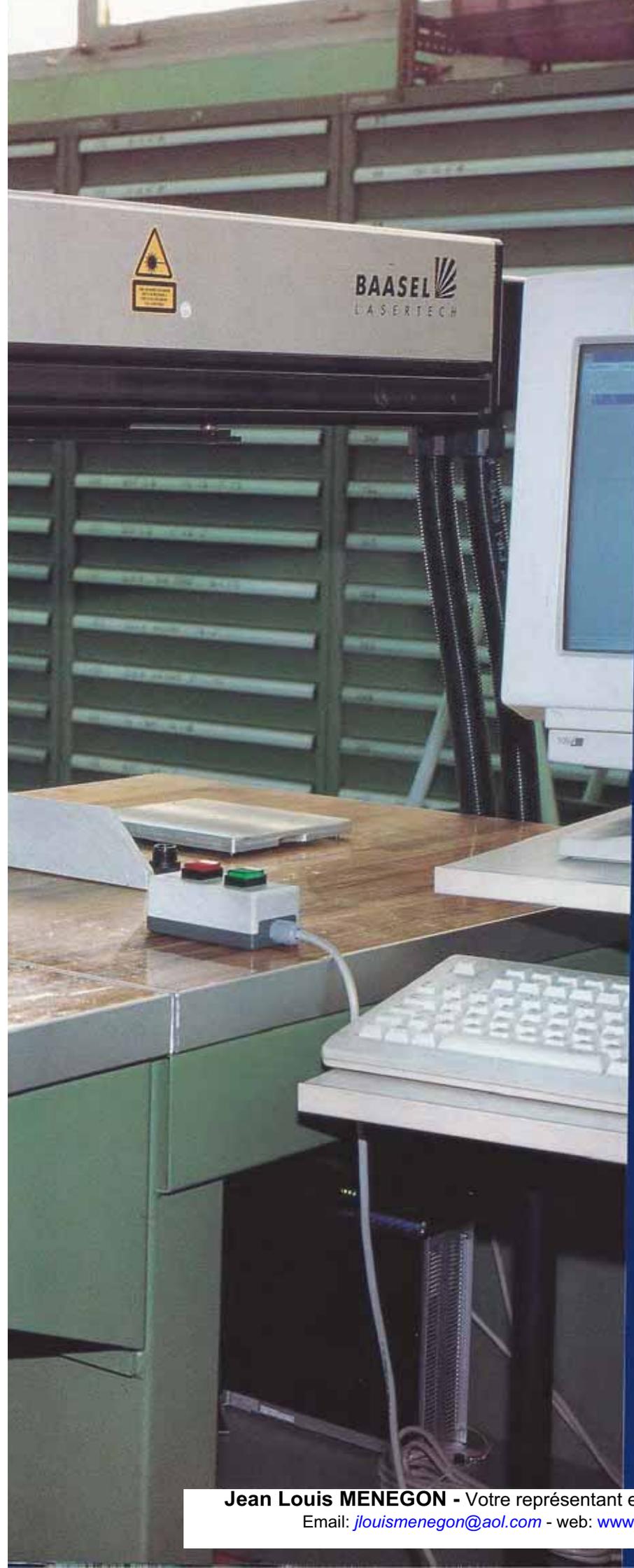


QUALITAETS- ENDKONTROLLE

MESSRAUM.

Streng auf 20°C temperatur
und 55% relative feuchtigkeit
gehaltenes raumklima.





- 1• Punteadoras-Rectificadoras.
- 2• Punteadoras-Fresadoras.
- 3• Rectificadoras Cilíndricas Universales y para Roscas.
- 4• Máquina de Grabación por Laser.



MEDIOS PRODUCTIVOS



MOYENS DE PRODUCTION

- 1• Pointeuses-Rectifieuses.
- 2• Pointeuses-Fraiseuses.
- 3• Rectifieuses Cylindriques Universelles et pour Filetages.
- 4• Graveuse à Laser.



SYSTEM OF PRODUCTION

- 1• Jig Boring- Grinding Machines.
- 2• Jig Boring- Milling Machines.
- 3• Universal Cylindrical Grinders and Thread Grinders.
- 4• Laser Engraving Machine.



PRODUKTIONSMITTEL

- 1• Präzisionslehrenbohrwerke-Schleifmaschinen.
- 2• Präzisionslehrenbohrwerke-Fräsmaschinen.
- 3• Universalrund-und Gewindeschleifmaschinen.
- 4• Lasergraviermaschinen.



NUESTROS PRODUCTOS

EVEC, una marca reconocida por su calidad que ofrece y garantiza soluciones eficaces y fiables.

NOS PRODUITS

EVEC, une marque reconnue par sa qualité et qui offre et garantit des solutions efficaces et de confiance.

EVEC, a reputable mark for

OUR PRODUCTS

its quality that propose and guarantee efficient and reliable solutions.

EVEC, anerkannt wegen qua-

UNSERE PRODUKTE

lität und lösungen die sicher und wirksam sind.

MARCA DE CALIDAD



Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com





NUESTROS PRODUCTOS

NOS
PRODUITS

OUR
PRODUCTS

UNSERE
PRODUKTE



Calibres lisos en acero y metal duro
Calibres lisses en acier et carbure de tungstène
Steel and carbide plain gauges
Glatte schaft und hartmetall-Lehre



Calibres de rosca
Calibres filetés
Thread gauges
Gewindelehren



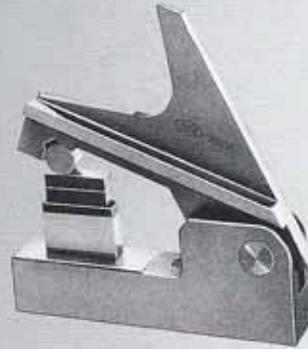
Calibres estriados
Calibres pour cannelures
Spline gauges
Geriefte Lehren



Cilindro de perpendicularidad
Cylindre de perpendicularité
Cylindrical Square
Senkrechtheitszylinder



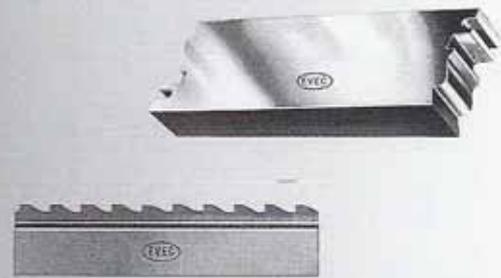
Mandrino de comprobación de maquinaria
Barres d'essais pour machines
Machine test bar
Machinenmessdorn



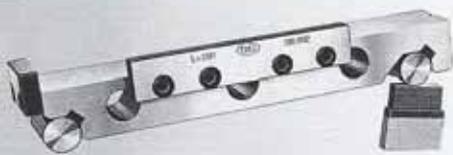
Transportador de ángulos
Rapporteur d'angles
Angles protactor
Winkelförderer
REF. 312.001



Diamantador de senos de alta precisión
Diamanteur sinus de haute précision
High precision sine diamond dresser
Hochgenauigkeits-Sinus-Abziehvorrichtung
REF. 313.001 • 313.002



Cuchillas de forma planas y circulares
Outils de forme lisse et circulaire
Plain and circular cutting tools
Plan- und kreisförmige Messern



Regla de senos de 100 y 200 mm
Règle sinus
Sine bar
Sinuslineal
REF. 310.001 • 310.002



Piezas estriadas de precisión
Pièces cannelées de précision
Precision serrated parts
Geriefte präzisionsteile



**NUESTROS
PRODUCTOS**

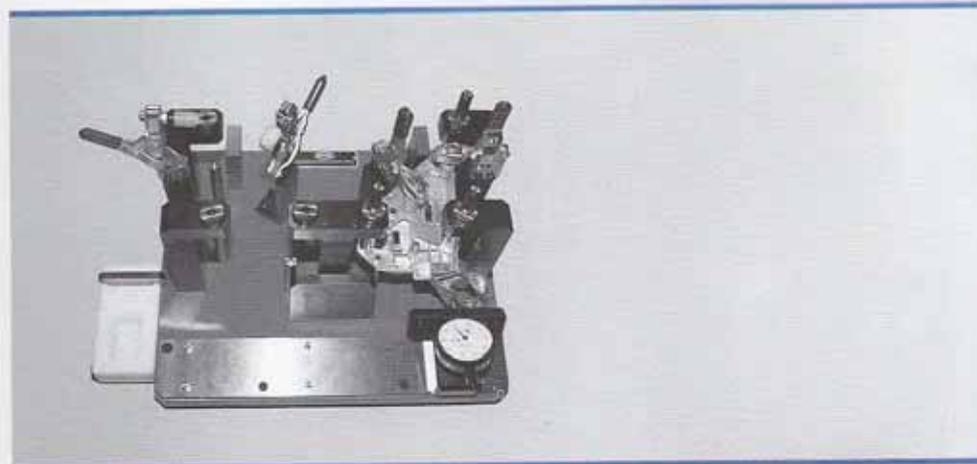
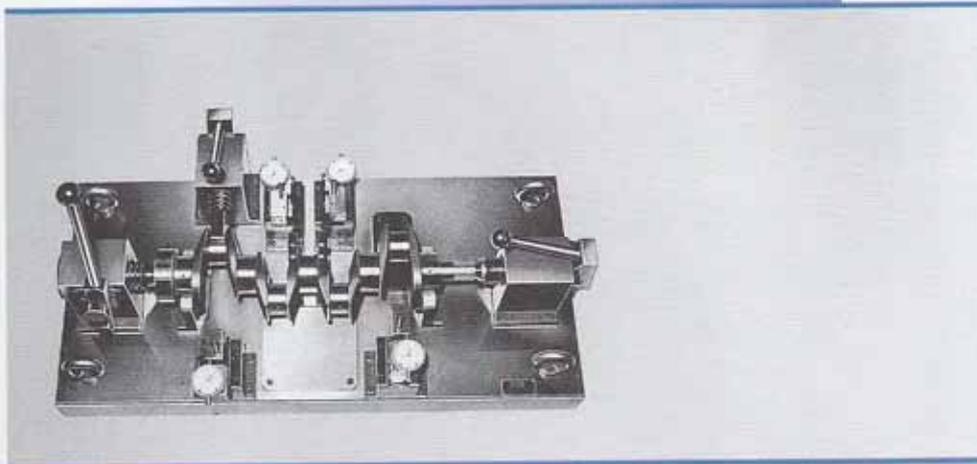
**NOS
PRODUITS**

**OUR
PRODUCTS**

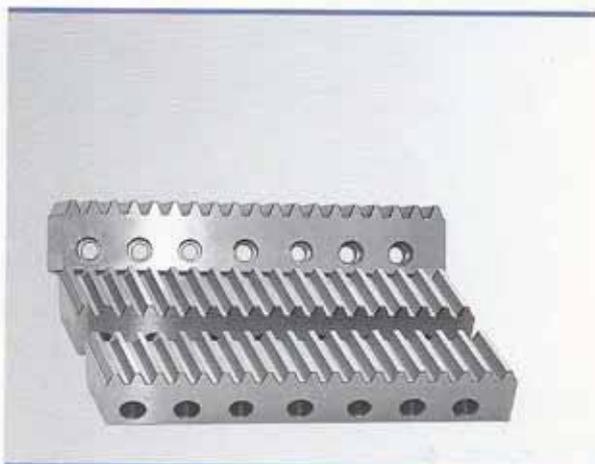
**UNSERE
PRODUKTE**



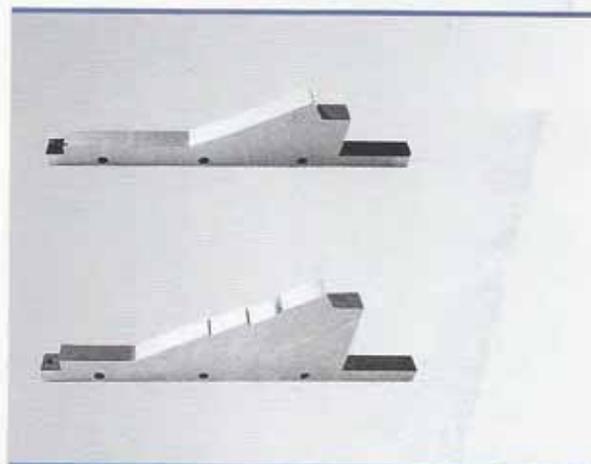
Anillos con dentado plano, sistema HIRTH
Couronnes à denture radiale, système HIRTH
HIRTH system radial serrations
Ringe mit Planverzahnung System HIRTH



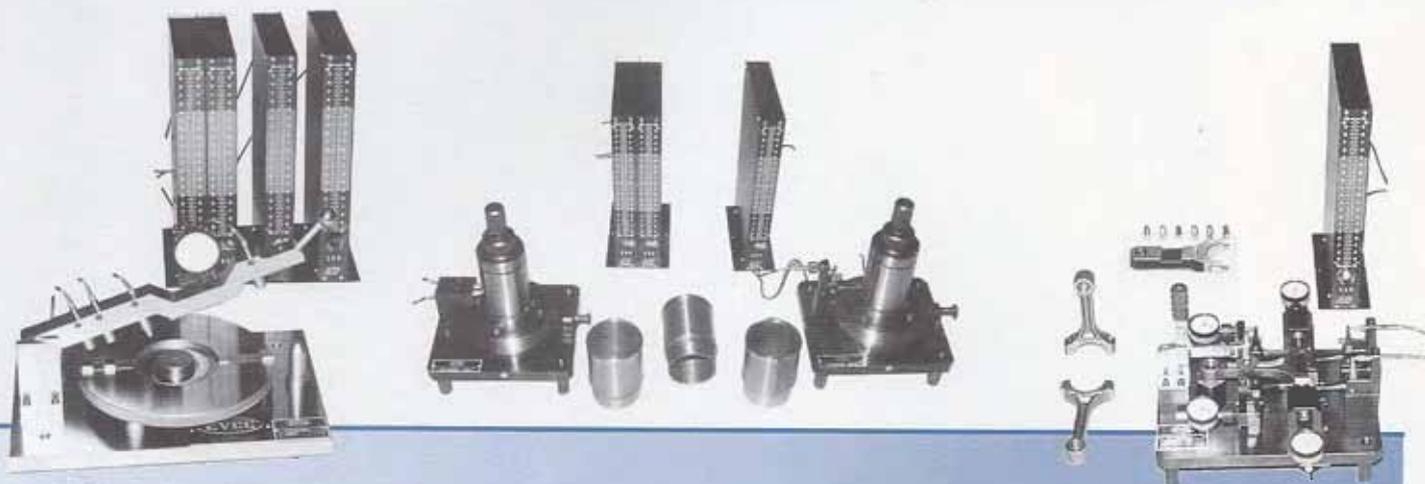
Utiles de control bajo plano
Montages de contrôle suivant plans
Checking fixtures under drawing
Kontrollutensilien unter Zeichnung



Cremalleras para engranaje de diente recto y helicoidal
Crémaillères pour engrenages à denture droite et hélicoïdale
Racks for straight and helicoïdal gear
Zahnstangen für gerad-und schneckenverzahnungen



Accesorios para máquinas
Accessoires de machines
Machine accessoires
Machinenzubehör



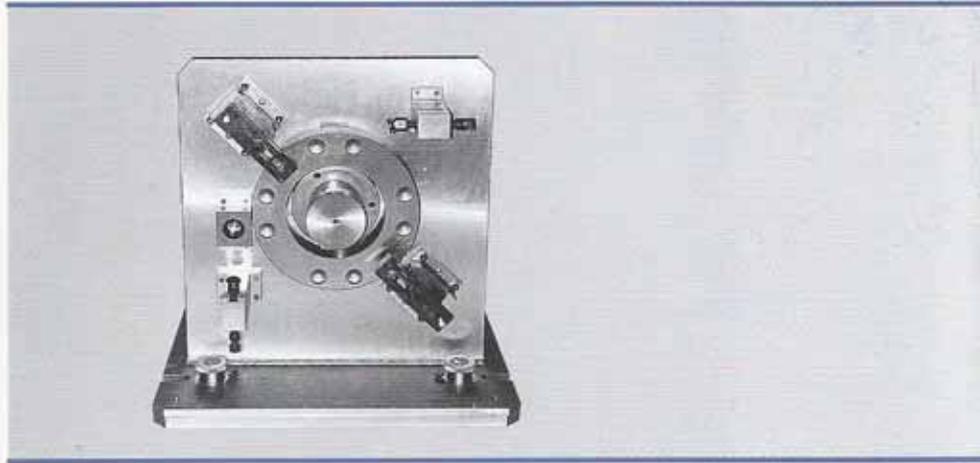


**NUESTROS
PRODUCTOS**

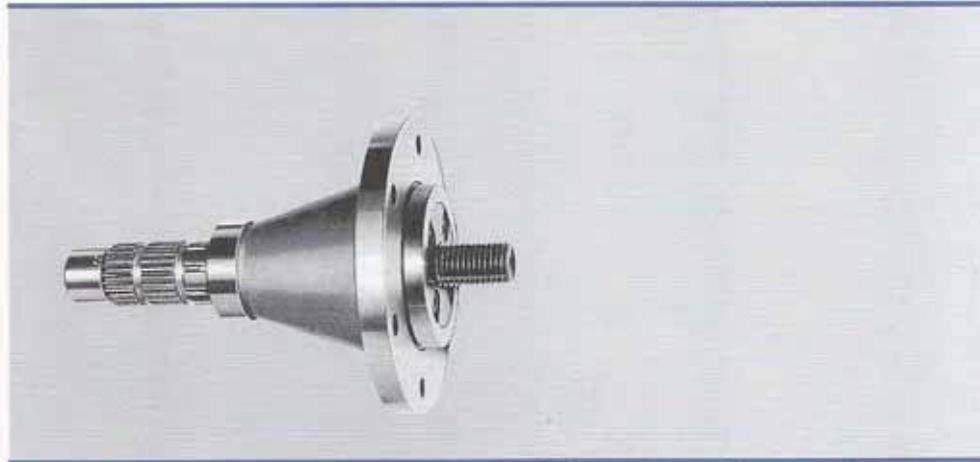
**NOS
PRODUITS**

**OUR
PRODUCTS**

**UNSERE
PRODUKTE**



Utiles de mecanización
Montages d'usinage
Mechanizing fixtures
Utensilien zur werkstückbearbeitung



Mandrinos expansibles de alta precisión
Mandrins expansibles de haute précision
High precision expandible boring bars
Hochgenauigkeits-Spreizdorne

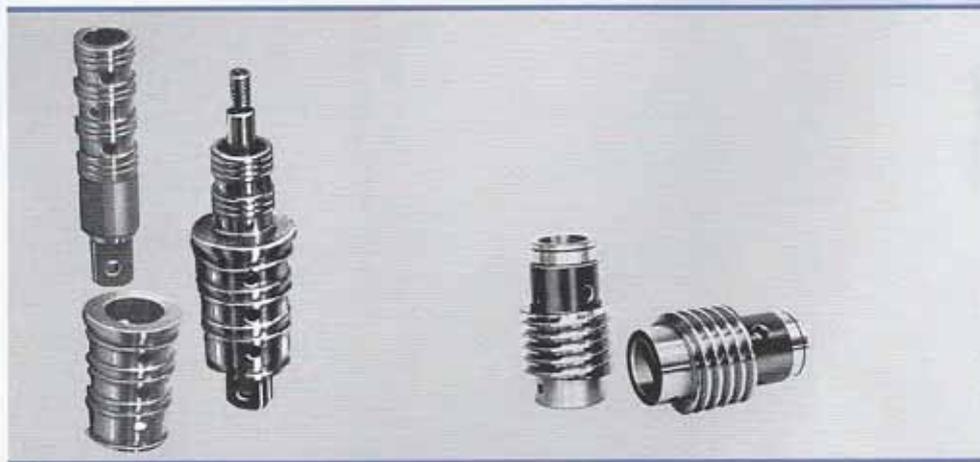


NUESTROS
PRODUCTOS

NOS
PRODUITS

OUR
PRODUCTS

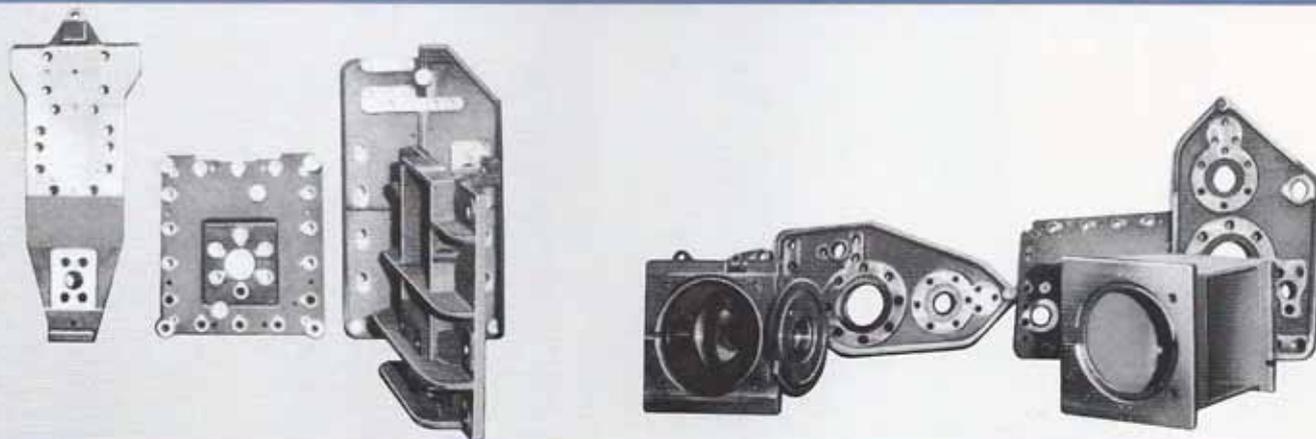
UNSERE
PRODUKTE



Mecanizados de alta precisión
Usinages de haute précision
High precision mechanizing
Präzisionsbearbeitung

Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com





Calibre de Comprobación "PASA" para la altura del tetón, diámetro y longitud del cuello del vástago.

Calibre de vérification "PASSE" pour la hauteur du mamelon, le diamètre et à la longueur du cou de la tige.

Pin "GO" gauge for ball height, shank diameter and shank length.

Prüflehre für die Naserhöhe (PASA=GEHT) Durchmesser und Länge des Schafthalses.

Calibre de Comprobación "PASA" para el diámetro del tetón.

Calibre de vérification "PASSE" pour le diamètre du mamelon.

Pin "GO" gauge for ball diameter.

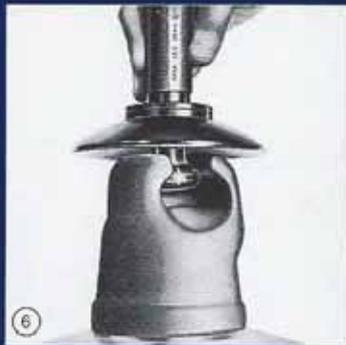
Prüflehre (GEHT) für den Nasendurchmesser.

Calibre de Comprobación "NO PASA" para la altura del tetón.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la hauteur du mamelon.

Pin "NOT GO" gauge for ball height.

Prüflehre (GEHT NICHT) für die Naserhöhe.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para el diámetro del cuello del vástago.
Pin "NOT GO" gauge for shank diameter.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour le diamètre du cou de la tige.

Prüflehre (GEHT NICHT) für den Durchmesser des Schafthalses.

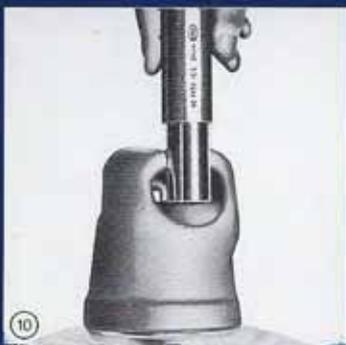
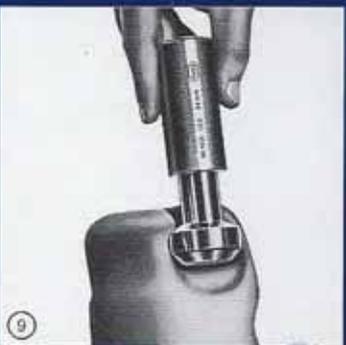
Calibre "PASA".
Calibre "PASSE".
Hook-on "GO" gauge.
Lehre (GEHT).

Calibres de Comprobación "PASA" para la altura y anchura de la boca y anchura de la caperuza.

Calibres de vérification "PASSE" pour la hauteur et la largeur de la bouche, et la largeur du cou du capuchon.

Socket "GO" gauge for entry height, entry width and neck width.

Prüflehren (GEHT) für die Höhe und Breite des Mundes und für die Breite des Haubenhalses.



Calibre de Comprobación "NO PASA" para la altura de la boca de la caperuza.
Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la hauteur de la bouche du capuchon.

Socket "NOT GO" gauge for entry height.

Prüflehre "GEHT NICHT" für die Mundhöhe der Haube.

Calibre de Comprobación "NO PASA" para la anchura del cuello de la caperuza.
Calibre de vérification "PASSE PAS" pour la longueur du cou du capuchon.

Socket "NOT GO" gauge for neck width.

Prüflehre "GEHT NICHT" für die Breite des Haubenhalses.





Calibre de Comprobación "NO PASA" para el diámetro del tetón.

Calibre de vérification "PASSE PAS" pour le diamètre du mamelon.

Pin "NOT GO" gauge for ball diameter.

Prüflehre (GEHT NICHT) für den Nasendurchmesser.



Calibre de Comprobación "PASA" para la altura y diámetro interior de la caperuza.

Calibre de vérification "PASSE" pour la hauteur et le diamètre intérieur du capuchon.

Socket "GO" gauge for internal height and internal diameter.

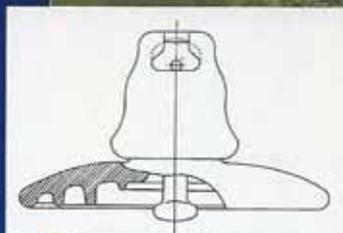
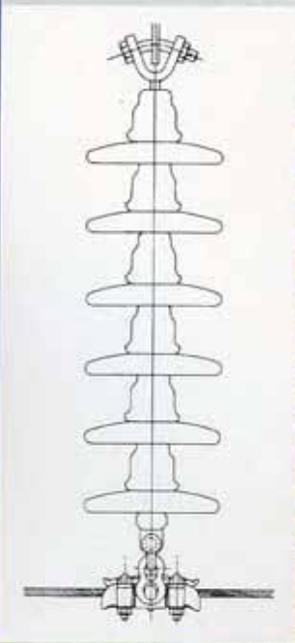
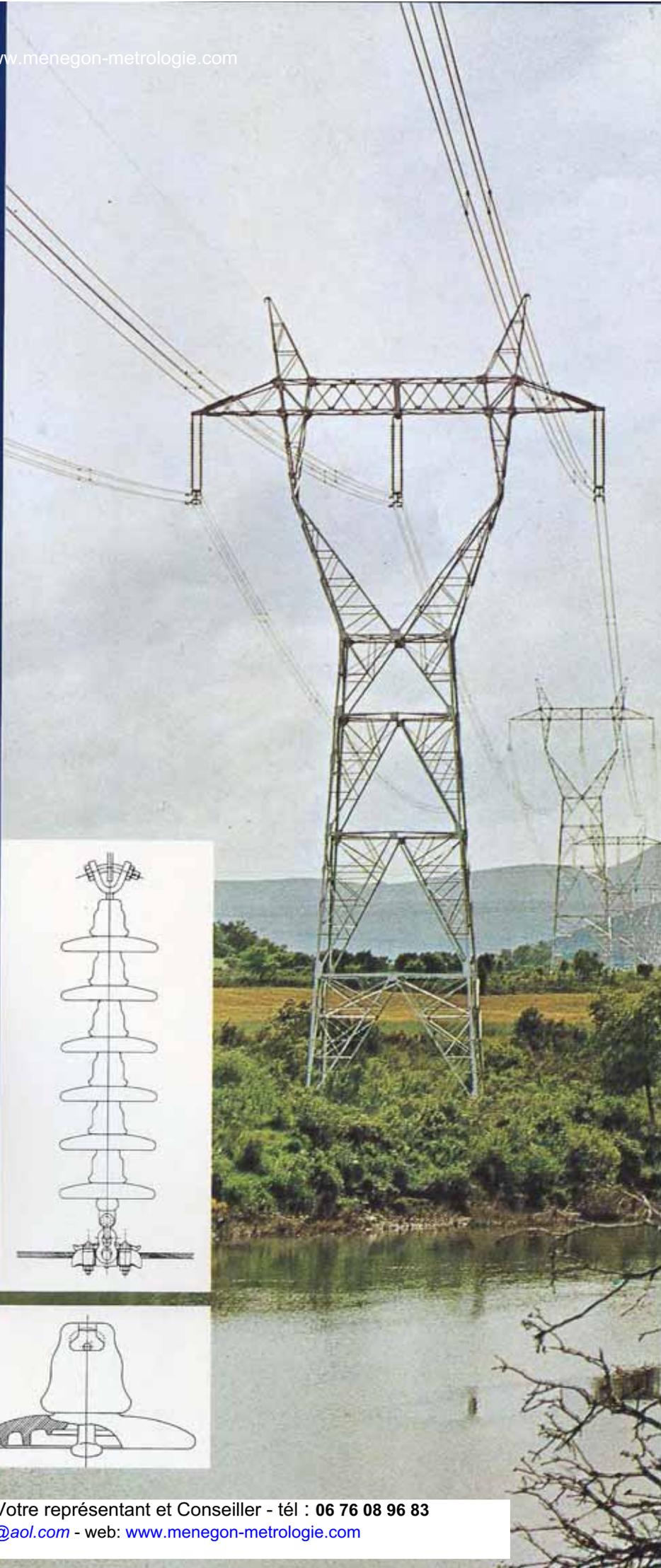
Prüflehre "GEHT" für die Höhe und den innerdurchmesser der Haube.

Fabricamos igualmente calibres para aisladores de líneas eléctricas de alta tensión de acuerdo con las normas ANSI C29.2, así como siguiendo las especificaciones del cliente.

Nous faisons aussi des calibres pour des isolateurs de lignes électriques à haute tension suivant les normes ANSI C29.2, de même que suivant les spécifications du client.

We also make gauges for string insulator units according to the ANSI C29.2 norms and following the customer's specifications as well.

Wir fertigen auch Prüflehren für HS-Leitungsisolatoren gemäss ANSI-Normen C29.2 bzw. nach Kundenspezifikation.





Elementos de Verificación y Control, s.a.



Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com

Visiter le site web :

www.menegon-metrologie.com